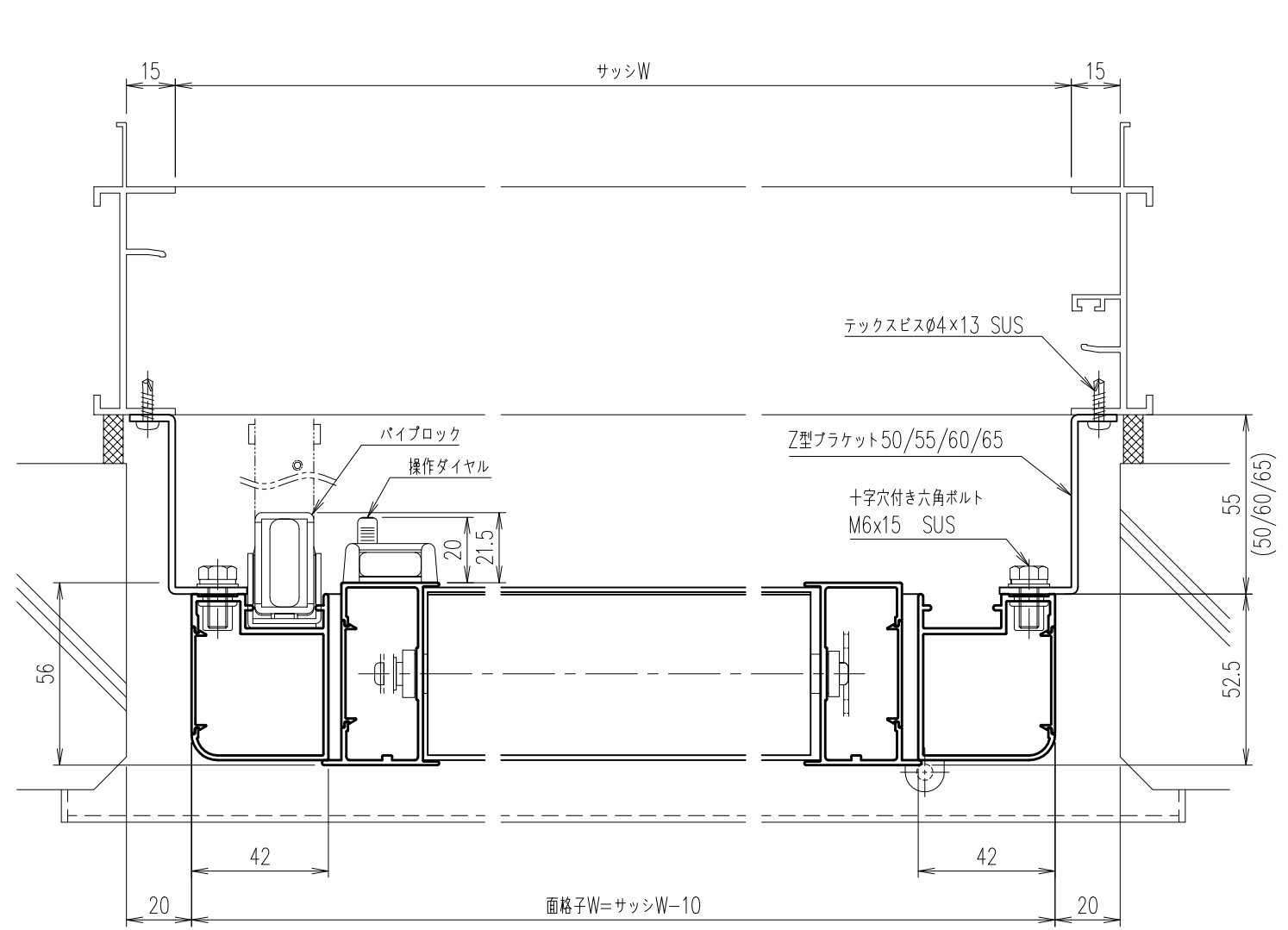


1. パイブロック、操作ダイヤル取付位置
指示なき場合内観右に取付
2. 操作ダイヤル取付高さ(HL)標準寸法
ML
・HL 700≦面格子H : 約400mm
MLS
・HL1 面格子H≦829 : 約300mm
830≦面格子H : 約400mm
・HL2 : 約250mm
3. パイブロック取付高さ
H寸法により変動

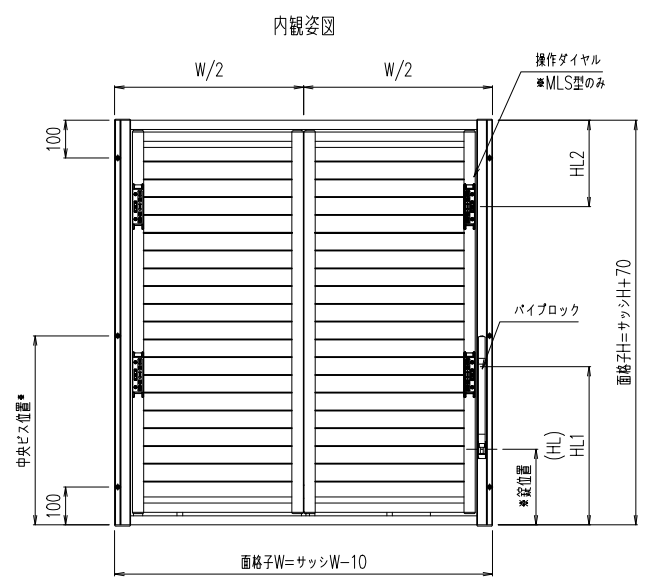
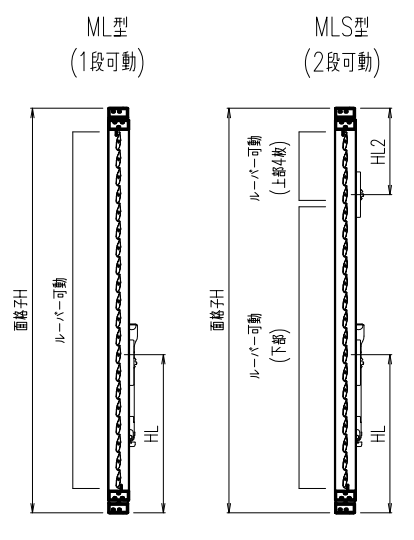
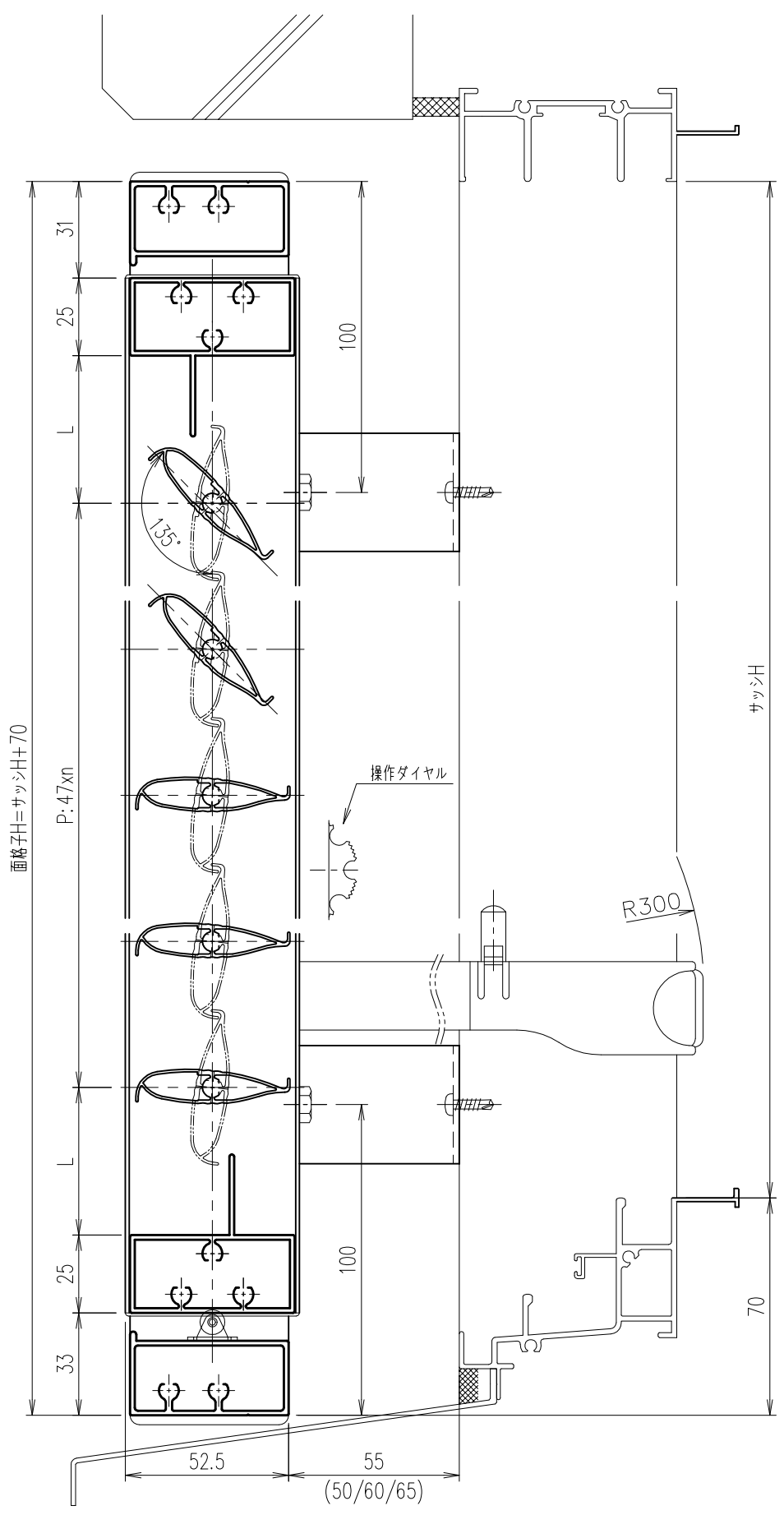


外部

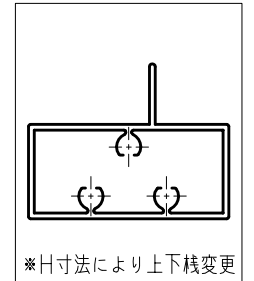
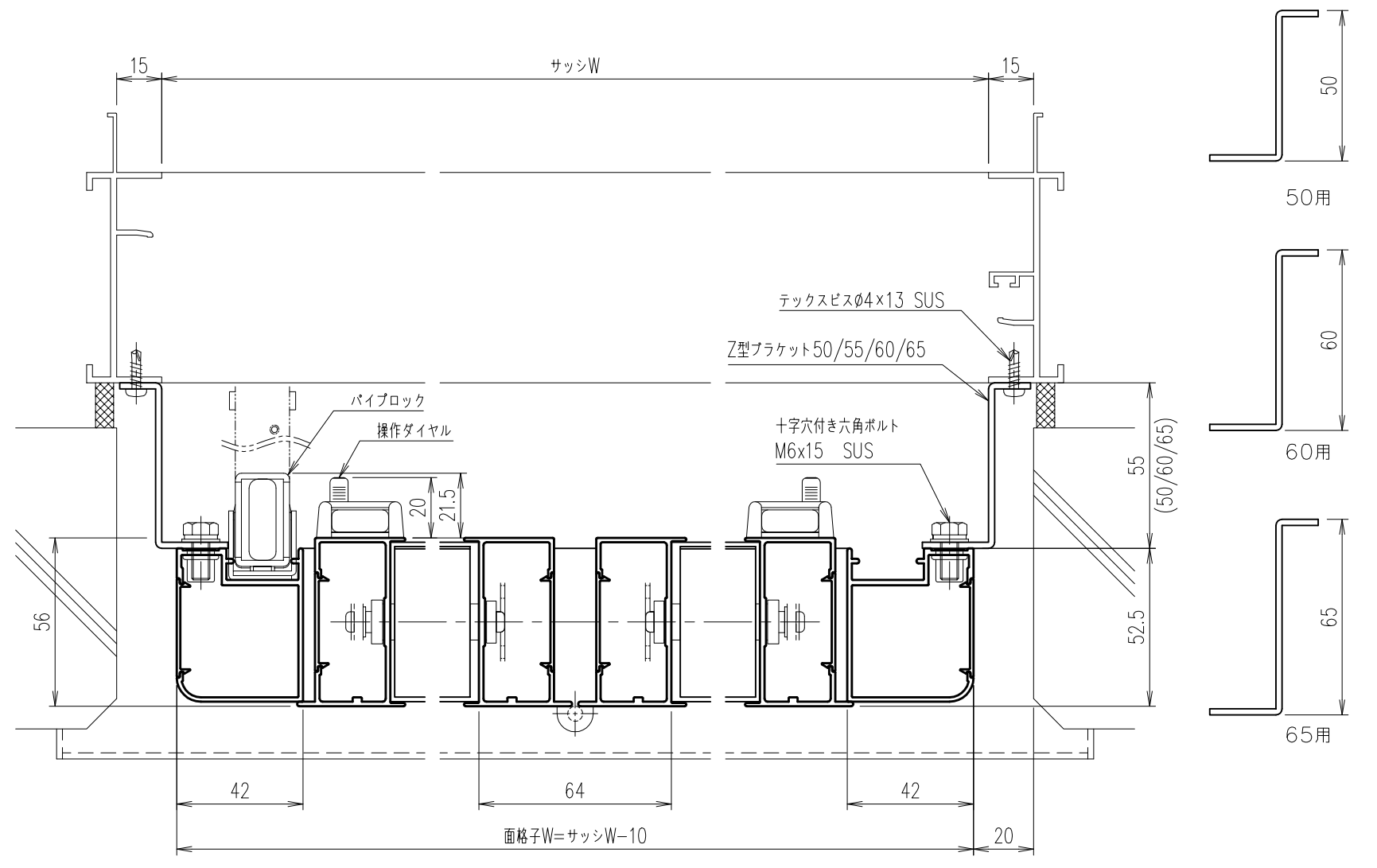
製作範囲
W寸法 : 500≦製品W≦1000
H寸法 : 700≦製品H≦2000

注記)
中央ビス位置 1501≦製品Hの時加工

松本金属株式会社	御設計	*****	殿	工 事 名	*****	図 名	ML(S)1P Z型ブラケット納まり	年 月 日	検 図	**	作 図	**	尺 度	1/2	図 番	**
	御施工	*****	殿											1/20		



1. パイブロック取付位置
指示なき場合内観右に取付
2. 操作ダイヤル取付高さ(HL)標準寸法
ML
・HL 700≦面格子H : 約400mm
MLS
・HL1 面格子H≦829 : 約300mm
830≦面格子H : 約400mm
・HL2 : 約250mm
3. パイブロック取付高さ
H寸法により変動



製作範囲
W寸法 : 1001≦製品W≦2000
H寸法 : 700≦製品H≦2000

注記)
中央ビス位置 1501≦製品Hの時加工

松本金属株式会社	御設計	*****	殿	工 事 名	*****	図 名	ML(S)2P Z型ブラケット納まり	年月日	検 図	**	作 図	**	尺 度	1/2	図 番	**
	御施工	*****	殿					20**-**-**						1/20		