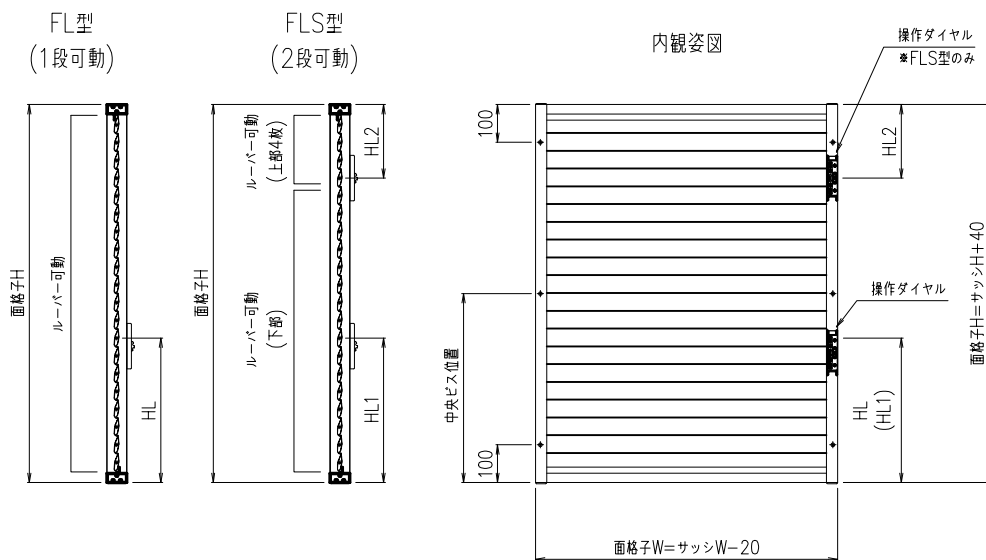
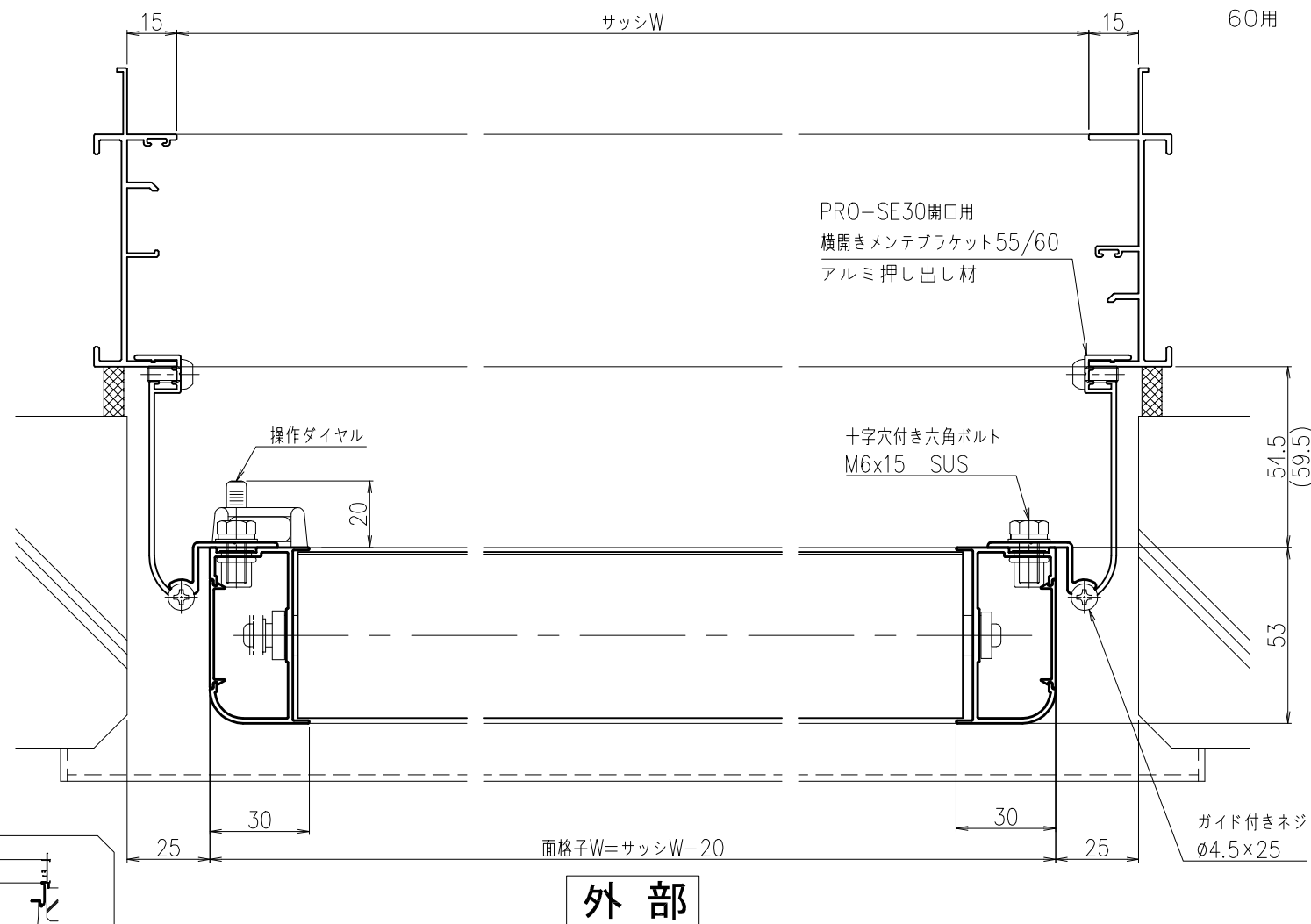


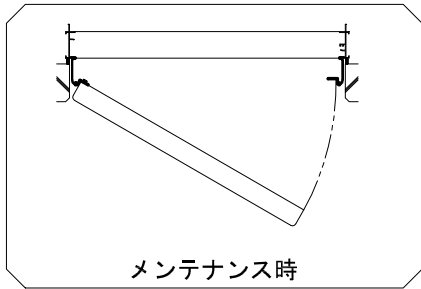
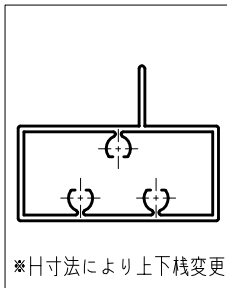
外部



1. 操作ダイヤル取付位置
指示なき場合内観右に取付
2. 操作ダイヤル取付高さ(HL)標準寸法
FL
 - ・HL 面格子H ≤ 649 : 約250mm
 - 650 ≤ 面格子H : 約400mm
 FLS
 - ・HL1 面格子H ≤ 769 : 約250mm
 - 770 ≤ 面格子H : 約400mm
 - ・HL2 : 約200mm



外部



製作範囲
 W寸法 : 400 ≤ 製品W ≤ 1200
 H寸法 : (FL) 500 ≤ 製品H ≤ 2000
 (FLS) 700 ≤ 製品H ≤ 2000

注記)
 中央ビス位置 (FL) 1501 ≤ 製品Hの時加工
 (FLS) 1001 ≤ 製品Hの時加工

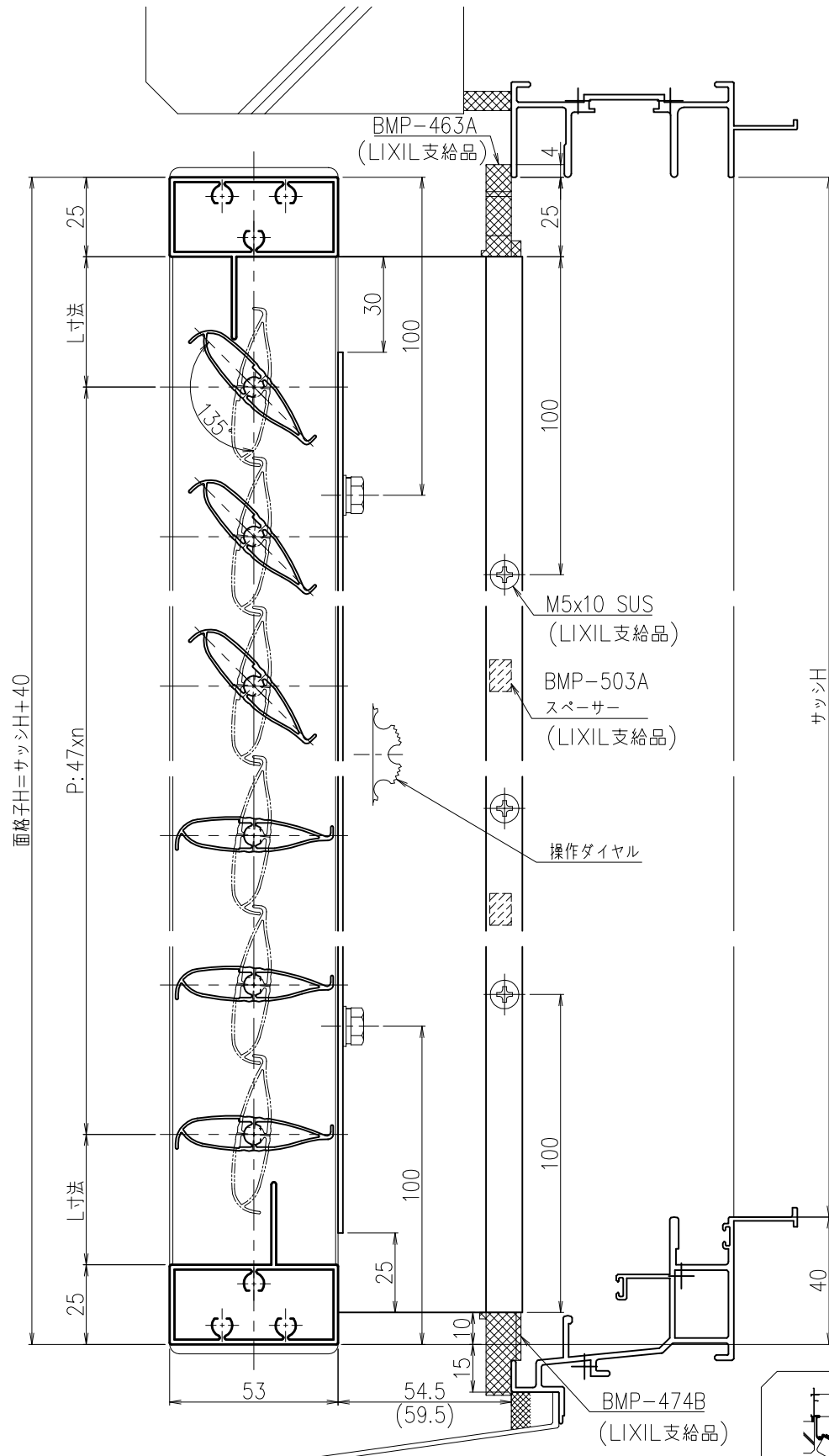
松本金属株式会社

御設計 ***** 殿
 御施工 ***** 殿

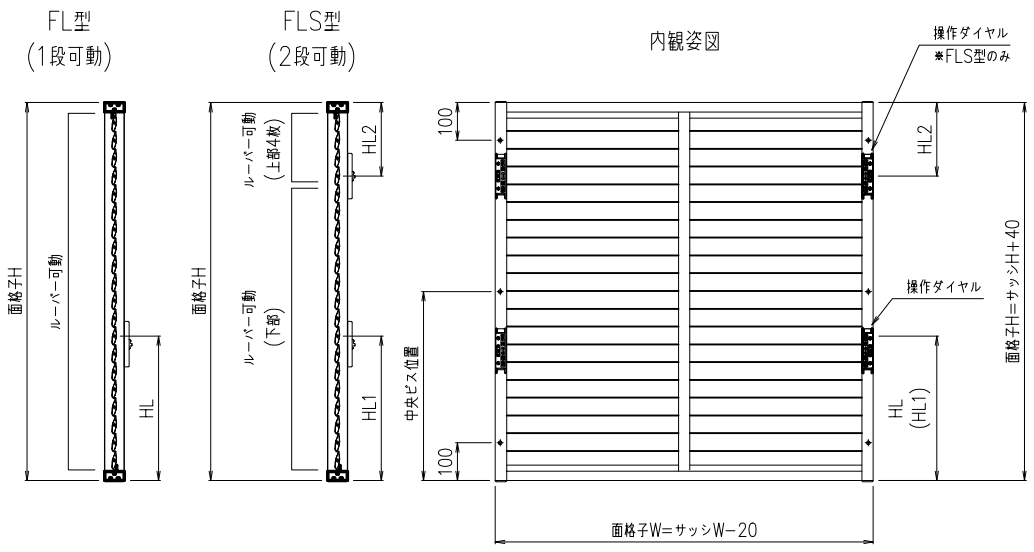
工事名 ***** 殿

図名 FL(S)1P
 PRO-SE 30開口用
 横開きメンテブラケット納まり

年月日 20**-**-**
 検図 **
 作図 **
 尺度 1/2
 1/20
 図番 **

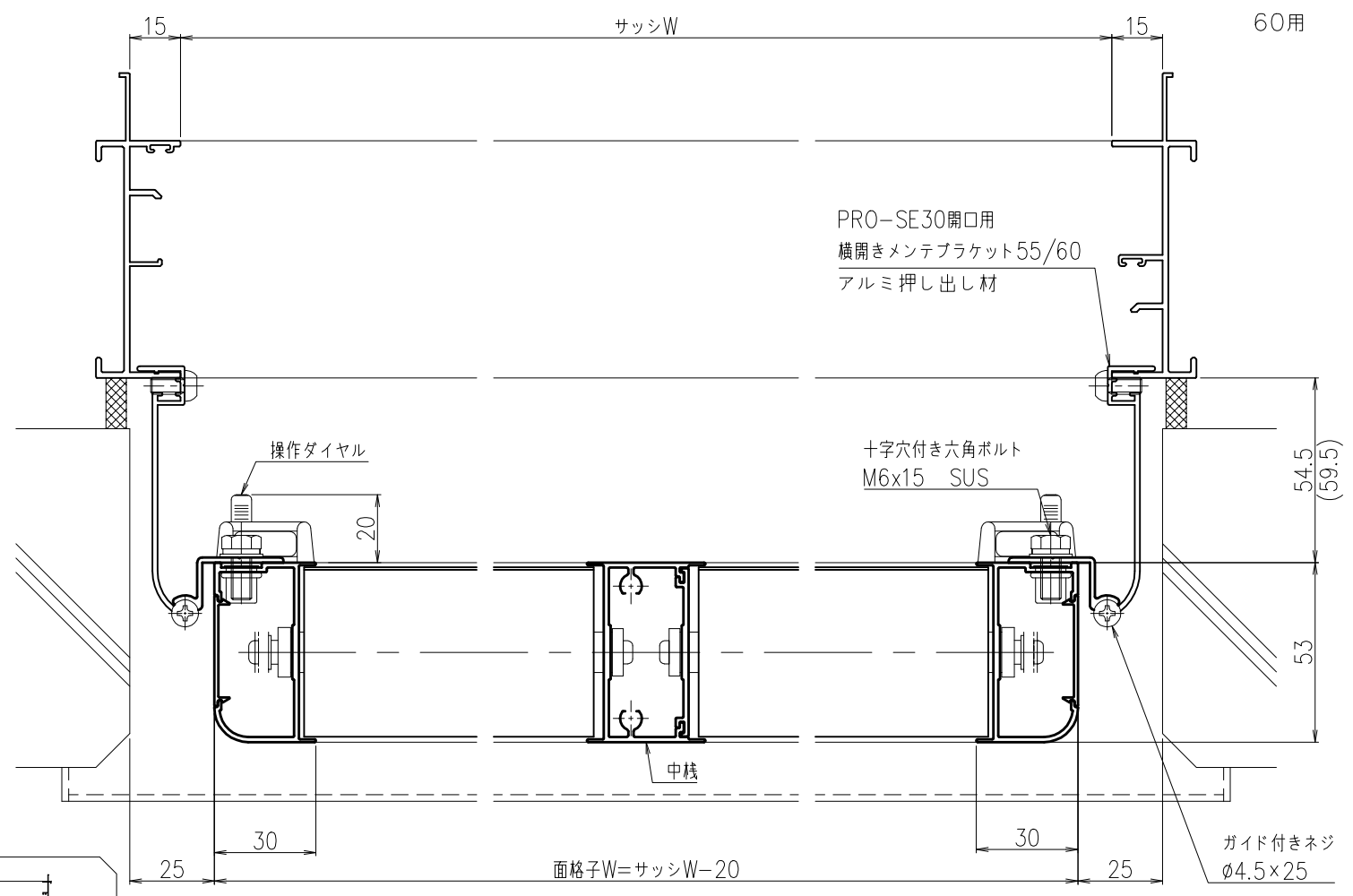


外部

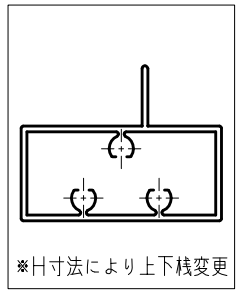


操作ダイヤル取付高さ(HL)標準寸法

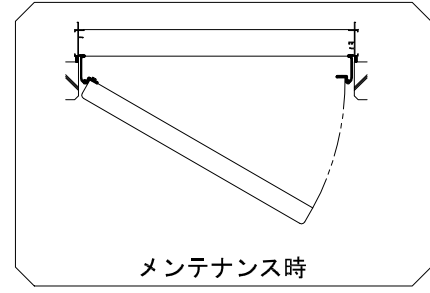
FL	面格子H ≤ 649	約250mm
HL	650 ≤ 面格子H	約400mm
FLS	面格子H ≤ 769	約250mm
HL1	770 ≤ 面格子H	約400mm
HL2		約200mm



外部



*H寸法により上下棧変更



製作範囲

W寸法 : 1201 ≤ 製品W ≤ 2000
 H寸法 : (FL) 500 ≤ 製品H ≤ 2000
 (FLS) 700 ≤ 製品H ≤ 2000

注記)

中央ビス位置 (FL) 1501 ≤ 製品Hの時加工
 (FLS) 1001 ≤ 製品Hの時加工

松本金属株式会社

御設計	*****	殿
御施工	*****	殿

工事名	*****
-----	-------

図名	FL(S)2P PRO-SE 30開口用 横開きメンテブラケット納まり
----	---

年月日	20**-**-**	検図	**	作図	**	尺度	1/2 1/20	図番	**
-----	------------	----	----	----	----	----	-------------	----	----